



เลขที่อนุสิทธิบัตร 22134

อสป/200 - ข

## อนุสิทธิบัตร

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติสิทธิบัตร พ.ศ. 2522  
ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติสิทธิบัตร (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2542  
อธิบดีกรมทรัพย์สินทางปัญญาออกอนุสิทธิบัตรฉบับนี้ให้แก่

### มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์

สำหรับการประดิษฐ์ตามรายละเอียดการประดิษฐ์ ชื่อสิทธิ และรูปเขียน (ถ้ามี) ดังที่ปรากฏในอนุสิทธิบัตรนี้

เลขที่คำขอ 2003003269  
วันขอรับอนุสิทธิบัตร 4 ธันวาคม 2563  
ผู้ประดิษฐ์ นางสาวชวนพิศ บุญเกิด และ นายอดุลย์ นิมไพบูลย์  
ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์ กรรมวิธีการผลิตอุปกรณ์ประเมินการทรงตัวและฝึกการทรงตัวจากยางพารา

22134

ให้ผู้ทรงอนุสิทธิบัตรนี้มีสิทธิและหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยสิทธิบัตรทุกประการ

ออกให้ ณ วันที่ 21 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566  
หมดอายุ ณ วันที่ 3 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2569



รองอธิบดีกรมทรัพย์สินทางปัญญา ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมทรัพย์สินทางปัญญา  
ผู้ออกอนุสิทธิบัตร

พนักงานเจ้าหน้าที่

- หมายเหตุ
- ผู้ทรงอนุสิทธิบัตรต้องชำระค่าธรรมเนียมรายปีเริ่มตั้งแต่ปีที่ 5 ของอายุอนุสิทธิบัตร มิฉะนั้น อนุสิทธิบัตรนี้จะสิ้นสุดอายุ
  - ผู้ทรงอนุสิทธิบัตรจะขอชำระค่าธรรมเนียมรายปีล่วงหน้าโดยชำระทั้งหมดในคราวเดียวได้
  - ภายใน 90 วันก่อนวันสิ้นสุดอายุอนุสิทธิบัตร ผู้ทรงอนุสิทธิบัตรมีสิทธิขอต่ออายุอนุสิทธิบัตรได้ 2 ครั้ง มีกำหนดคราวละ 2 ปี โดยยื่นคำขอต่ออายุ ต่อพนักงานเจ้าหน้าที่
  - การอนุญาตให้ใช้สิทธิตามอนุสิทธิบัตรและการโอนอนุสิทธิบัตรต้องทำเป็นหนังสือและจดทะเบียนต่อพนักงานเจ้าหน้าที่



Ref.256601055440116

หน้า 1 ของจำนวน 4 หน้า

รายละเอียดการประดิษฐ์

ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์

กรรมวิธีการผลิตอุปกรณ์ประเมนการทรงตัวและฝึกการทรงตัวจากยางพารา  
สาขาวิทยาการที่เกี่ยวข้องกับการประดิษฐ์

- 5            วิศวกรรมในส่วนที่เกี่ยวข้องกับกรรมวิธีการผลิตอุปกรณ์ประเมนการทรงตัวและฝึกการทรง  
ตัวจากยางพารา

ภูมิหลังของศิลปะหรือวิทยาการที่เกี่ยวข้อง

- การประเมนการทรงตัวจะช่วยประเมนความเสี่ยงในการสูญเสียการทรงตัว เป็นสาเหตุให้เกิด  
การบาดเจ็บทางระบบกระดูกและกล้ามเนื้อ การบาดเจ็บต่อศีรษะและส่งผลให้เกิดภาวะทุพพลภาพ  
หรือการเสียชีวิตได้ ดังนั้นการส่งเสริมความสามารถในการทรงตัวจะช่วยลดความเสี่ยงในการล้มของ  
10 ผู้สูงอายุ อีกทั้งยังช่วยเพิ่มความสามารถในการทำกิจกรรมทางกายกับผู้สูงอายุ ทำให้มีคุณภาพชีวิตที่  
ดีขึ้นอีกด้วย โดยปัจจุบันอุปกรณ์การทรงตัวมีมากมายหลายรูปแบบ ตัวอย่างเช่น แผ่นโฟม (Foam  
pad) ซึ่งเป็นหนึ่งในอุปกรณ์ที่ใช้กันมากที่สุดในการฝึกความมั่นคงของการทรงตัว โดยพื้นผิวโฟมจะทำ  
การปรับเปลี่ยนข้อมูลการรับรู้การเคลื่อนไหว (proprioception) และตัวรับความรู้สึก  
15 (mechanoreceptor) จากเท้า จึงทำให้ความสามารถในการตรวจจับการวางแนวของร่างกาย และ  
การออกแรงแก้ไขท่าทางที่แม่นยำลดลง (Siriphorn, Chamonchant et al. 2016) จากงานวิจัย  
ของ Patel และคณะในปี 2011 พบว่า คุณสมบัติเชิงกลของพื้นผิวโฟม เช่น ความหนาแน่นของ  
พื้นผิวโฟมและขอบเขตที่วัสดุโฟมบีบอัดภายใต้แรงที่ได้นั้นมีความสัมพันธ์อย่างมีนัยสำคัญกับผลของ  
การทำท่ายเสถียรภาพความมั่นคง และเชื่อว่าพื้นผิวโฟมนั้นสามารถทำท่ายการควบคุมการทรงตัวได้  
20 โดยการลดข้อมูลการรับรู้สึกจากตัวรับความรู้สึกที่ฝ่าเท้า (Patel, Fransson et al. 2011)  
นอกจากนั้นงานวิจัยของ Patel และคณะในปี 2008 พบว่าในแผ่นโฟมที่มีความหนาแน่นมากที่สุด  
ส่งผลกระทบต่อความไม่มั่นคงในทิศทางด้านข้างซ้ายและขวามากที่สุด และค่าความแปรปรวนของ  
ความมั่นคงในทิศทางด้านหน้าและด้านหลังมีค่ามากที่สุดเมื่อยืนอยู่บนแผ่นโฟมที่มีความหนาแน่นมาก  
แบบกลับตา นอกจากนี้แผ่นโฟม (Foam pad) ยังมีคุณสมบัติในการให้แรงต้านเชิงกล ซึ่งทำให้เกิด  
25 การรบกวนสมดุลของการทรงตัวได้ และคุณสมบัติของพื้นผิวโฟมนั้น มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงการ  
เคลื่อนไหวร่างกายอย่างมีนัยสำคัญ (Patel, Fransson et al. 2008) แต่แผ่นโฟมยี่ห้อไอเร็กซ์  
(Airex) เป็นผลิตภัณฑ์ที่ต้องนำเข้าจากต่างประเทศ ทำให้มีราคาสูง ทำให้ผู้ป่วยโดยทั่วไปไม่สามารถ  
เข้าถึงอุปกรณ์ฝึกนี้ได้ นอกจากนี้ยังอุปกรณ์ฝึกการทรงตัวที่ทำจากแผ่นไม้แต่เนื่องจากอุปกรณ์ไม้  
ค่อนข้างแข็งทำให้ทรงตัวได้ค่อนข้างยากทำให้ไม่เหมาะสมกับผู้เริ่มต้นฝึกการทรงตัวในระยะแรก  
30 หรือในกลุ่มที่มีปัญหาการทรงตัวมาก เช่น ผู้สูงอายุ เป็นต้น และยังมีอุปกรณ์อื่นที่พัฒนามาเพื่อฝึก  
การทรงตัว เช่น งานวิจัยของ Siriphorn และคณะ ในปี 2016 ที่เปรียบเทียบการรบกวนการทรงตัว

DIP-CA

## หน้า 2 ของจำนวน 4 หน้า

ระหว่างแผ่นโฟม วัสดุเมล็ดแก้ว และวัสดุเม็ดพลาสติกในคนสุขภาพดีพบว่าให้ผลการทดสอบในการ  
 รบกวานการทรงตัวที่ไม่แตกต่างจากแผ่นโฟม อย่างไรก็ตามวัสดุเมล็ดแก้ว และวัสดุเม็ดพลาสติกก็ยังมี  
 ข้อจำกัดในเรื่องของความคงทน ความสม่ำเสมอของการกระจายแรงบริเวณเท้าและความมั่นคงขณะ  
 ยืนทดสอบ (Siriphorn, Chamonchant et al. 2016) ดังนั้นผู้ประดิษฐ์จึงหาวัสดุที่มีความใกล้เคียง  
 5 กับโฟมเพื่อใช้ผลิตอุปกรณ์ประเมนการทรงตัวและฝึกการทรงตัว

โดยยางพาราธรรมชาติเป็นผลผลิตทางการเกษตรที่สำคัญของประเทศไทย โดยประเทศไทย  
 สามารถผลิตและส่งออกยางพาราได้เป็นอันดับหนึ่งของโลก ซึ่งยางพาราสามารถแปรรูปเป็น  
 ผลิตภัณฑ์ต่างๆ มากมาย เช่น ยางล้อ ถุงมือ ถุงยางอนามัย เส้นด้ายยางยืดและโฟมยาง (latex foam  
 rubber) ที่ใช้เป็นที่นอน หมอน เบาะ โดยโฟมยางธรรมชาติจากยางพารามีคุณสมบัติที่ดีในด้านความ  
 10 แข็งแรง (strength) และความยืดหยุ่น (elasticity) นอกจากนั้นโฟมยางธรรมชาติยังผลิตจากน้ำยางที่  
 ได้จากต้นยางพาราซึ่งสามารถปลูกทดแทนได้ จึงเป็นวัสดุที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และยังมีราคาที่ถูก  
 กว่าโฟมยางจากพอลิเมอร์สังเคราะห์ซึ่งได้จากปิโตรเลียม อีกทั้งยังเป็นการส่งเสริมการสร้างผลิตภัณฑ์  
 จากยางพาราอีกด้วย ทำให้จะได้อุปกรณ์ประเมนการทรงตัวและฝึกการทรงตัวที่มีราคาถูกและ  
 นำไปใช้ในทางปฏิบัติได้ จะช่วยลดต้นทุนในการรักษาฟื้นฟูผู้ป่วยที่มีปัญหาด้านการทรงตัวนอกจากนี้ยัง  
 15 ทำให้สามารถเข้าถึงอุปกรณ์การฝึกที่มีราคาที่ย่อมเยารอีกด้วย

#### ลักษณะและความมุ่งหมายของการประดิษฐ์

กรรมวิธีการผลิตอุปกรณ์ประเมนการทรงตัวและฝึกการทรงตัวจากยางพารา ประกอบด้วย  
 การเตรียมโฟมยางธรรมชาติ โดย เต็ม โปแทสเซียมโอเลต (K-oleate), กำมะถัน (sulfur), ซิงค์ไดเอ  
 ททิลไดไฮโอตาร์ทบาเมต (ZDEC), ซิงค์เมอแคปโตเบนโซโธอาโซล (ZMBT) และ ฟีนอลลิก เอนติออกซิ  
 20 แคนท์ (polymeric sterically hindered phenol, Lowinox® CPL) ลงในน้ำยางธรรมชาติคนให้  
 เข้ากันด้วยแท่งแก้ว จากนั้นนำน้ำยางธรรมชาติที่ผสมสารเคมีข้างต้นเข้าเครื่องตีโฟม จากนั้นเติม ซิ  
 งค์ออกไซด์ (ZnO) และ ดีพีจี (DPG) ปั่นให้เข้ากัน เทโฟมที่ได้ลงในแม่พิมพ์ทิ้งไว้ให้เกิดการเจล แล้ว  
 นำแม่พิมพ์เข้าในหม้อนึ่งไอน้ำเพื่อให้เกิดการคงรูป จากนั้นอบให้แห้งในตู้อบ

ความมุ่งหมายของการประดิษฐ์นี้คือ สร้างอุปกรณ์ประเมนการทรงตัวและฝึกการทรงตัวที่มี  
 25 ราคาถูกและนำไปใช้ในทางปฏิบัติได้ โดยคุณสมบัติของยางพารามีความยืดหยุ่นและกระจายแรงกดได้  
 ดี ช่วยกระตุ้นตัวรับความรู้สึก เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการควบคุมการทรงตัวให้ดีขึ้นและช่วยกระตุ้น  
 การทรงตัว ซึ่งการประดิษฐ์อุปกรณ์นี้จะใช้ยางพาราที่เป็นผลผลิตทางการเกษตรที่สำคัญของประเศ  
 ไทย นอกจากนั้นโฟมยางธรรมชาติยังผลิตจากน้ำยางที่ได้จากต้นยางซึ่งสามารถปลูกทดแทนได้ จึง  
 เป็นวัสดุที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และยังมีราคาที่ถูกกว่าโฟมยางจากพอลิเมอร์สังเคราะห์ซึ่งได้จาก  
 30 ปิโตรเลียม

DIP-CA

คำอธิบายรูปเขียนโดยย่อ

รูปที่ 1 แสดงถึงภาพด้านข้างของอุปกรณ์ประเมินการทรงตัวและฝักการทรงตัวจากยางพารา

รูปที่ 2 แสดงถึงภาพด้านบนของอุปกรณ์ประเมินการทรงตัวและฝักการทรงตัวจากยางพารา

การเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์

- 5 ตามรูปที่ 1 - 2 แสดงอุปกรณ์ประเมินการทรงตัวและฝักการทรงตัวจากยางพารา ตามการประดิษฐ์นี้ ที่มีลักษณะเป็นแผ่นสี่เหลี่ยมจัตุรัส ที่ซึ่งแผ่นดังกล่าวทำจากยางธรรมชาติ มีขั้นตอนในการผลิตดังนี้

ขั้นตอนที่ 1 เตรียมแผ่นยางธรรมชาติต้นแบบ โดยเติมโพแทสเซียมโอเลต (K-oleate), กำมะถัน (sulfur), ซิงค์ไดเอทิลไดไฮโอตาร์ทรามेट (ZDEC), ซิงค์เมอแคปโทเบนโซโธราโซล (ZMBT) และ ฟีนอลลิก เอนติออกซิแดนท์ (polymeric sterically hindered phenol, Lowinox® CPL) ลง  
10 ในน้ำยางธรรมชาติคนให้เข้ากันด้วยแท่งแก้ว จากนั้นนำน้ำยางธรรมชาติที่ผสมสารเคมีข้างต้นเข้าเครื่องตีโฟม ปั่นด้วยความเร็วรอบ 80 รอบต่อนาที เป็นเวลา 7 นาทีเพื่อไล่แอมโมเนียและเพื่อให้สารเคมีเข้ากันได้ดียิ่งขึ้น

ซึ่งมีลักษณะพิเศษคือ ขั้นตอนที่ 2 นำน้ำยางธรรมชาติที่ผสมสารเคมีข้างต้นเข้าเครื่องตีโฟม เร่ง  
15 ความเร็วของการปั่นเป็น 150 รอบต่อนาที เพื่อเป็นการตีให้เกิดโฟมเป็นเวลา 3 นาทีโดยจะได้ปริมาตรโฟมขยาย 6.5 เท่าของปริมาตรน้ำยางตั้งต้น จากนั้นเติม ซิงค์ออกไซด์ (ZnO) และ ดีพีจี (DPG) พร้อมทั้งลดความเร็วของการปั่นเป็น 80 รอบต่อนาที เพื่อให้ได้ฟองที่มีความละเอียดและสม่ำเสมอโดยปั่นต่อไป 2 นาที จากนั้นลดความเร็วรอบลงเป็น 40 รอบต่อนาที และเติม เอสเอสเอฟ (SSF) ปั่นให้เข้ากันเป็นเวลา 1 นาที

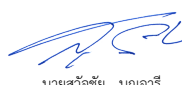
20 ขั้นตอนที่ 3 เทโฟมที่ได้ลงในแม่พิมพ์ทิ้งไว้ให้เกิดการเจล เมื่อโฟมยางเจลอย่างสมบูรณ์แล้ว นำแม่พิมพ์เข้าในหม้อนึ่งไอน้ำที่ความร้อน 100 องศาเซลเซียส เพื่อให้เกิดการคงรูปเป็นเวลา 30 นาที จากนั้นนำแผ่นยางธรรมชาติที่ได้ออกจากแม่พิมพ์ ล้างด้วยน้ำสะอาด 3 รอบเพื่อกำจัดสารเคมีบางส่วนเกิน จากนั้นอบให้แห้งในตู้อบที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 ชั่วโมง

ขั้นตอนที่ 4 ทำการประเมินคุณสมบัติทางวัสดุของแผ่นยางพาราโดยใช้เครื่องทดสอบวัสดุที่  
25 ระดับความหนัก 5 กิโลนิวตัน, ความเร็วในการกด 100 มิลลิเมตรต่อนาที เพื่อให้ได้ความหนาแน่นและความนิ่มของแผ่นยาง อยู่ที่ความหนาแน่น 0.178 กรัมต่อตารางเซนติเมตรและค่าแรงกดที่ร้อยละ 60 ของความหนาแผ่นยางพาราอยู่ที่  $1,113.20 \pm 24.68$  นิวตัน

ทั้งนี้ การทดสอบความเที่ยงและความแม่นยำของอุปกรณ์ประเมินการทรงตัวและฝักการทรงตัวจากยางพารา มีขั้นตอนดังนี้

- 30 1. ทำการเปรียบเทียบการย่นทรงตัวบนเครื่องวัดแรงปฏิกิริยาจากพื้นกับอุปกรณ์ประเมินการทรงตัวแบบมาตรฐาน (Airex foam) โดยทำการเปรียบเทียบความเร็วและระยะทางในการเคลื่อนไหว

2025



นายสุวิชัย บุญอารี

หน้า 4 ของจำนวน 4 หน้า

ของจุดศูนย์กลางแรงกด (center of pressure) พบว่ามีค่าใกล้เคียงกัน โดยอุปกรณ์มาตรฐานมีค่าความเร็วในการเคลื่อนไหวของจุดศูนย์กลางแรงกด  $6.45 \pm 1.64$  มิลลิเมตรต่อวินาที และ อุปกรณ์ประเมินการทรงตัวจากยางพารามีค่าความเร็วในการเคลื่อนไหวของจุดศูนย์กลางแรงกด  $6.06 \pm 1.73$  มิลลิเมตรต่อวินาที สำหรับค่าระยะทางในการเคลื่อนไหวของจุดศูนย์กลางแรงกด อุปกรณ์มาตรฐานมีค่า  $36.09 \pm 8.40$  มิลลิเมตร และ อุปกรณ์ประเมินการทรงตัวจากยางพารามีค่า  $34.14 \pm 9.50$  มิลลิเมตร โดยไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติระหว่างอุปกรณ์ฝึกการทรงตัวมาตรฐานและอุปกรณ์ประเมินการทรงตัวและฝึกการทรงตัวจากยางพารา

วิธีการในการประดิษฐ์ที่ดีที่สุด

เหมือนกับที่ได้กล่าวไว้แล้วในหัวข้อการเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์

22134

## หน้า 1 ของจำนวน 1 หน้า

## ข้อถ้อยสิทธิ

1. กรรมวิธีการผลิตอุปกรณ์ประเมินการทรงตัวและฝึกรองตัวจากยางพารา ประกอบด้วย

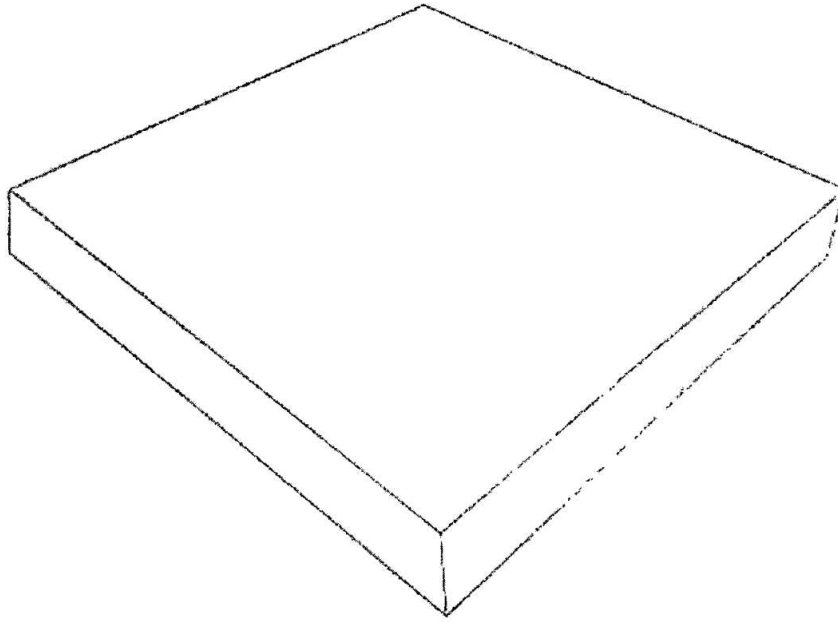
- ขั้นตอนที่ 1 เตรียมแผ่นยางธรรมชาติต้นแบบ โดยใช้น้ำยางธรรมชาติและเติมโพแทสเซียมโอเลต (K-oleate), กำมะถัน (sulfur), ซิงค์ไดเอทิลไดไฮโอตาไรบามेट (ZDEC), ซิงค์เมอแคปโตเบนโซไรโออาโซล (ZMBT) และ ฟีนอลลิก เอนติออกซิแดนท์ (polymeric sterically hindered phenol, Lowinox® CPL) ลงในน้ำยางธรรมชาติคนให้เข้ากันด้วยแท่งแก้ว จากนั้นนำน้ำยางธรรมชาติที่ผสมสารเคมีข้างต้นเข้าเครื่องตีโฟม ปั่นด้วยความเร็วรอบ 80 รอบต่อนาที เป็นเวลา 7 นาทีเพื่อไล่แอมโมเนียและเพื่อให้สารเคมีเข้ากันได้ดียิ่งขึ้น
- 5
- ซึ่งมีลักษณะพิเศษคือ ขั้นตอนที่ 2 นำน้ำยางธรรมชาติที่ผสมสารเคมีข้างต้นเข้าเครื่องตีโฟม เร่งความเร็วของการปั่นเป็น 150 รอบต่อนาที เพื่อเป็นการตีให้เกิดโฟมเป็นเวลา 3 นาที จะทำให้ได้ปริมาตรโฟมขยายเป็น 6.5 เท่าของปริมาตรน้ำยางตั้งต้น จากนั้นเติมซิงค์ออกไซด์ (ZnO) และดีพีจี (DPG) พร้อมทั้งลดความเร็วของการปั่นเป็น 80 รอบต่อนาที เพื่อให้ได้ฟองที่มีความละเอียดและสม่ำเสมอโดยปั่นต่อไป 2 นาที จากนั้นลดความเร็วรอบลงเป็น 40 รอบต่อนาที และเติมเอสเอสเอฟ (SSF) ปั่นให้เข้ากันเป็นเวลา 1 นาที
- 10
- ขั้นตอนที่ 3 เทโฟมที่ได้ลงในแม่พิมพ์ทิ้งไว้ให้เกิดการเจล เมื่อโฟมยางเจลอย่างสมบูรณ์แล้ว นำแม่พิมพ์เข้านึ่งในหม้อนึ่งไอน้ำที่ความร้อน 100 องศาเซลเซียส เพื่อให้เกิดการคงรูปเป็นเวลา 30 นาที จากนั้นนำแผ่นยางธรรมชาติที่ได้ออกจากแม่พิมพ์ ล้างด้วยน้ำสะอาด 3 รอบเพื่อกำจัดสารเคมีบางส่วนเกิน จากนั้นอบให้แห้งในตู้อบที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 8 ชั่วโมง
- 15
- ขั้นตอนที่ 4 ทำการประเมินคุณสมบัติทางวัสดุของแผ่นยางพาราโดยใช้เครื่องทดสอบวัสดุที่ระดับความหนัก 5 กิโลนิวตัน, ความเร็วในการกด 100 มิลลิเมตรต่อนาที เพื่อให้ได้ความหนาแน่นและความนิ่มของแผ่นยาง อยู่ที่ความหนาแน่น 0.178 กรัมต่อตารางเซนติเมตรและค่าแรงกดที่ร้อยละ 60 ของความหนาแผ่นยางพาราอยู่ที่  $1,113.20 \pm 24.68$  นิวตัน
- 20

DIP-CA

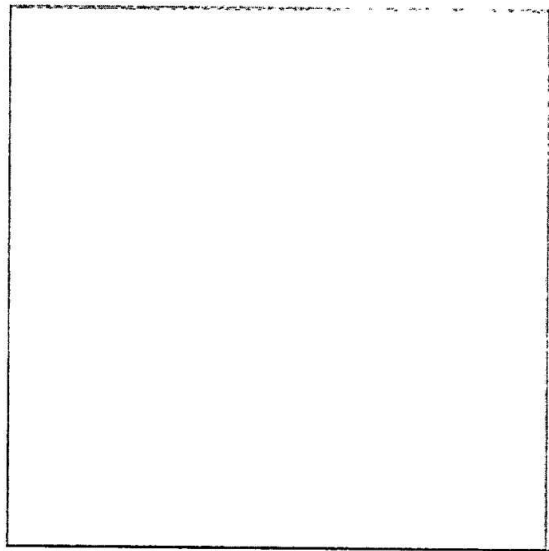
  
นายสุวัจชัย บุญอารี

Signed by DIP-CA

หน้า 1 ของจำนวน 1 หน้า



รูปที่ 1



รูปที่ 2

22134

หน้า 1 ของจำนวน 1 หน้า

**บทสรุปการประดิษฐ์**

อุปกรณ์ประเมนการทรงตัวและฝักการทรงตัวจากยางพาราและกรรมวิธีในการผลิตอุปกรณ์  
ประเมนการทรงตัวและฝักการทรงตัวจากยางพารา ตามการประดิษฐ์นี้เป็นการพัฒนาอุปกรณ์วัดและ  
การฝักการทรงตัว ที่ใช้ยางพาราทดแทนโพลีโพลิเมอร์ที่เป็นวัสดุธรรมชาติและราคาถูก โดยมีการ  
5 ทดสอบการรับแรงกด ใช้ประเมนและฝักการทรงตัวได้ แต่ยังมีข้อจำกัดเรื่องของน้ำหนักของ  
ผลิตภัณฑ์เนื่องจากว่าวัสดุที่ทำจากยางพาราธรรมชาติจะมีน้ำหนักที่มากกว่าแผ่นโพลีโพลิเมอร์

22134